

### 1. 適用

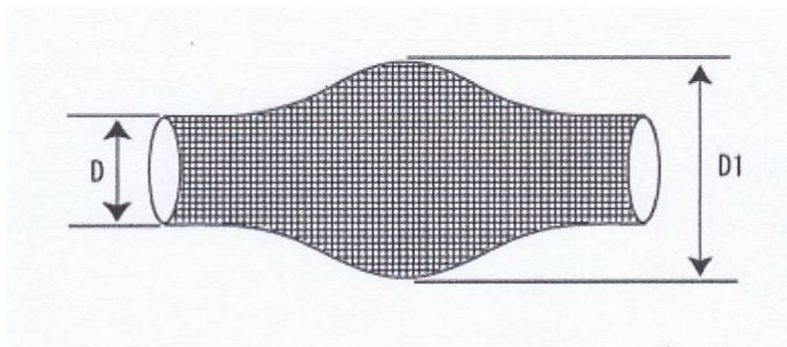
本仕様書は、株式会社 双葉機工が販売する、電線結束保護チューブ「エクスパンドチューブ」について適用する。

### 2. 品名・品番及び寸法

品番	製品幅 D(mm)	最大径 D1(mm)	定尺(m)	厚さ(mm)
XC-3N	3	12	100	0.6
XC-6N	6	24	100	0.6
XC-9N	9	27	100	0.6
XC-12N	12	33	100	0.6
XC-19N	19	45	100	0.6
XC-30N	30	55	100	0.6
XC-40N	40	65	100	0.6

### 3. 製品仕様

#### 1) 製品略図



#### 2) 材料

難燃性を付与したポリエステル系モノフィラメント

#### 3) 構造

線材をスリーブ状に編組したもの。

#### 4) 色調

黒色を標準とする。

#### 5) 使用温度範囲

-70℃～+125℃

### 4. 製品特性

難燃性	認定規格	94VO 相当
	ファイル No.	E311094

5. 製品検査

項 目	著しい糸のほつれ・糸切れ・穴あき等の無き事。
外 観	

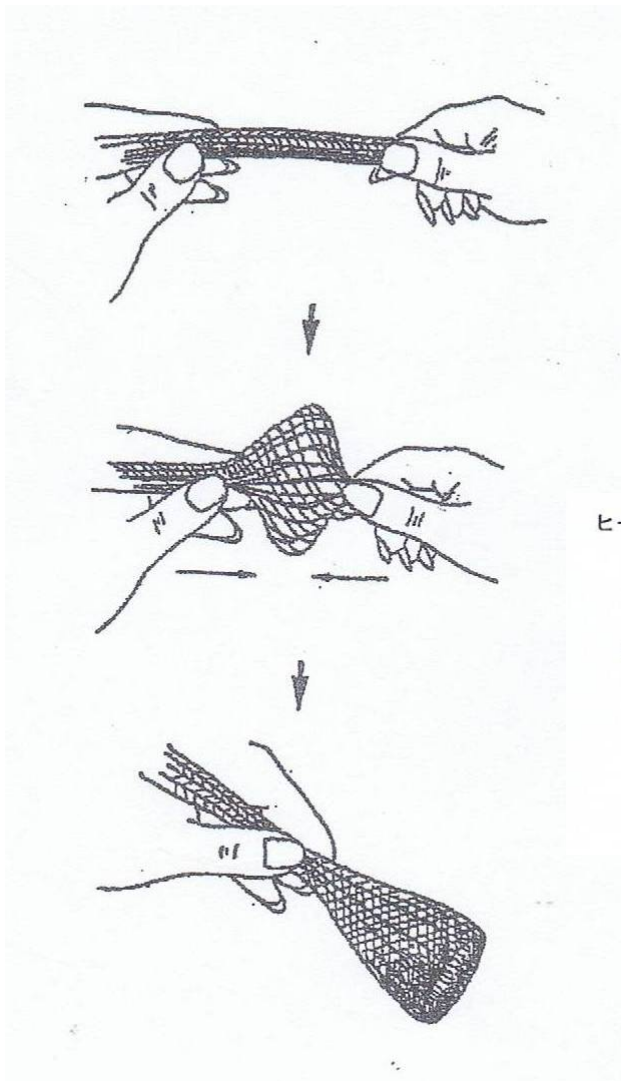
6. 納入形態

包装形態	梱包方法	紙管リール巻き 運搬中に損傷無きよう ダンボール箱にて梱包する。
	梱包サイズ・数量	ダンボール箱の大きさ・数量は 納入数量により異なる。
表示事項	紙管リール	(1) 品番 (2) 巻き m 数 (3) ロット No. (梱包日) 表記例 2009.10.20→091020
	ダンボールケース	(1) 品番 (2) 入り m 数 (3) 梱包日

## 作業方法

- ① XC チューブの末端を少し内側に折り返して挿入口をつくる。
- ② 電線束末端よりXC チューブの挿入口より、電線束をすべりこませチューブを伸縮させながら装着を完了します。

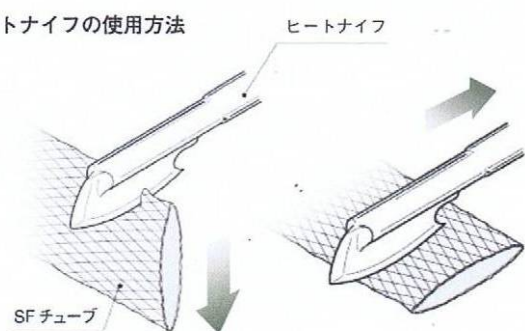
※別途 XC チューブの末端がホツレないようにカットするヒートナイフも準備しております。



ヒートナイフ



ヒートナイフの使用方法



先端ナイフ部が十分加熱しましたら、  
XC チューブを押し切るように切断します。

## 作業方法

- ① XC チューブの先端を少し内側に折り返して挿入口をつくります。
- ② 挿入口より、電線束をすべりこませます。

### 挿入口の作り方



① 先端部付近を両手で持ち、圧縮します。



② 先端部を中に押し込みます。



③ 先端部を折り返して、挿入口になります。

